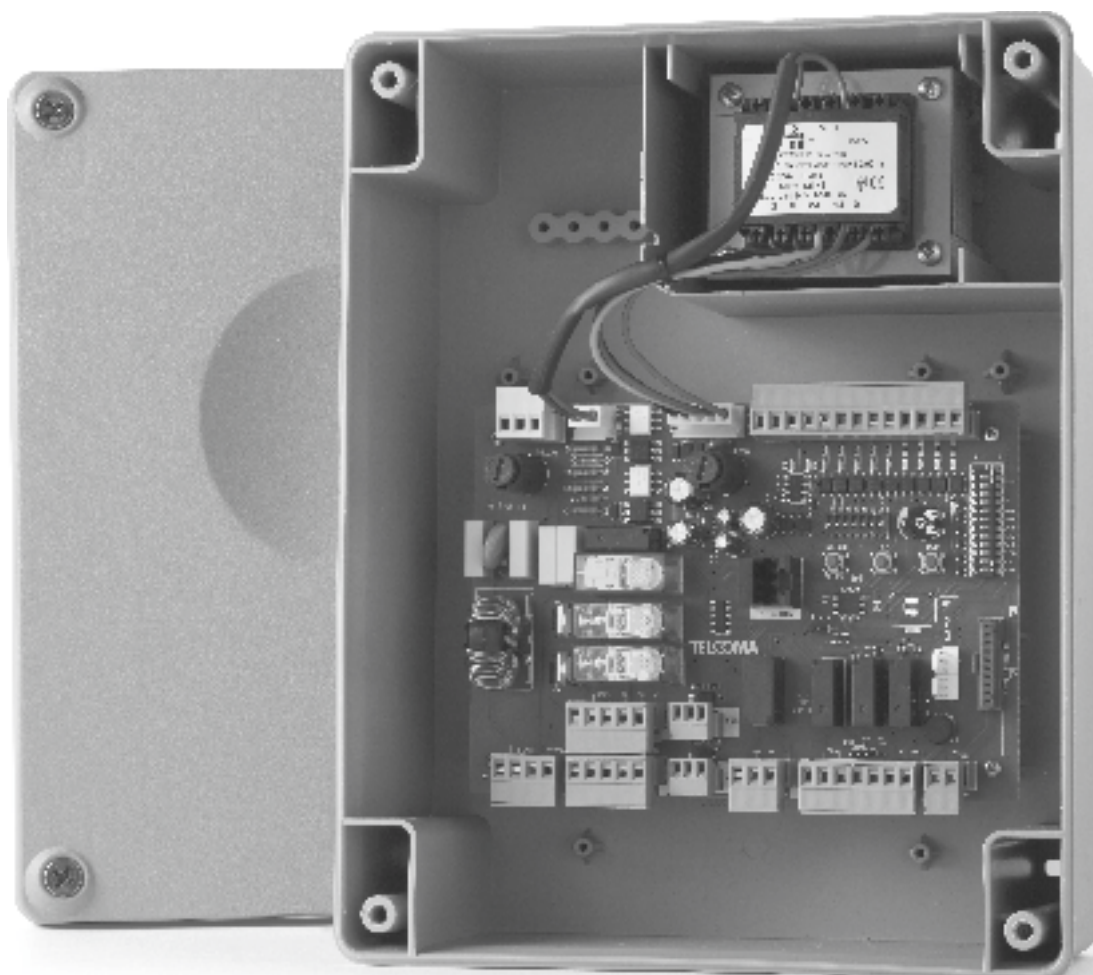
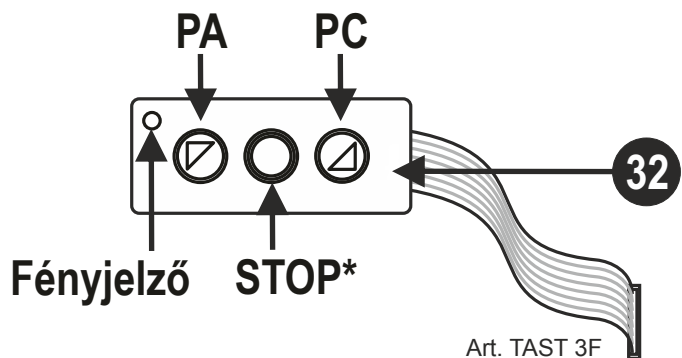
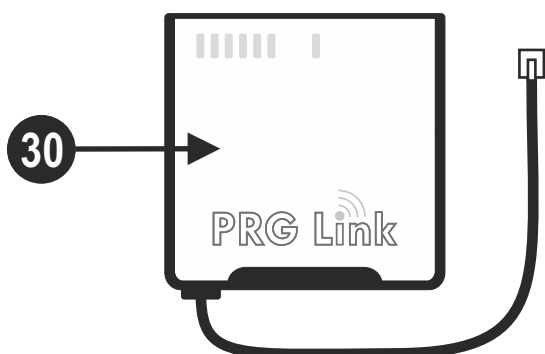
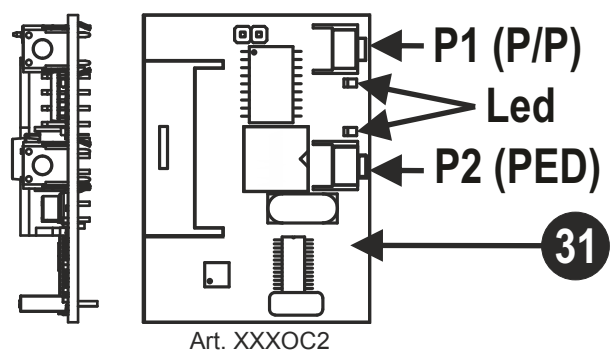
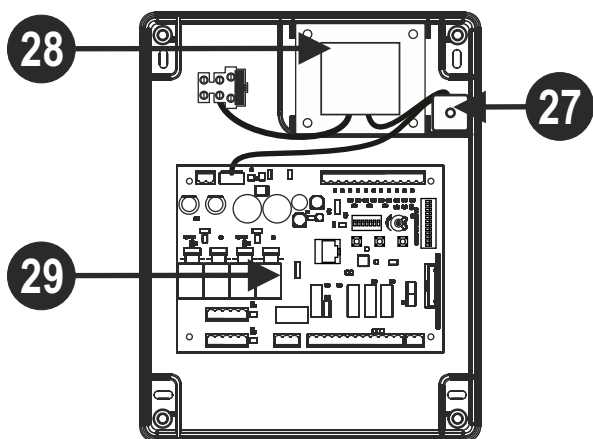
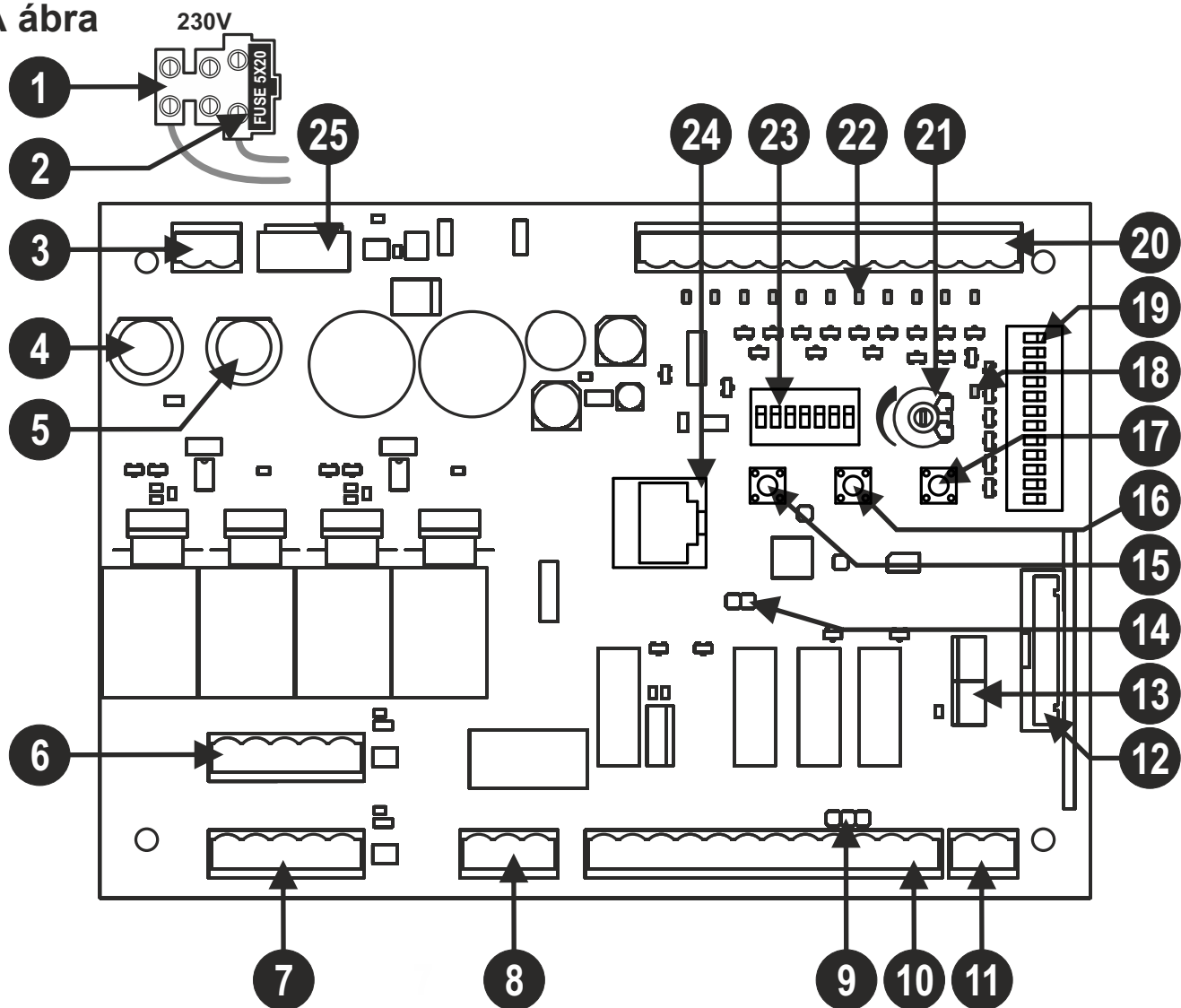


T624 VEZÉRLŐ PANEL

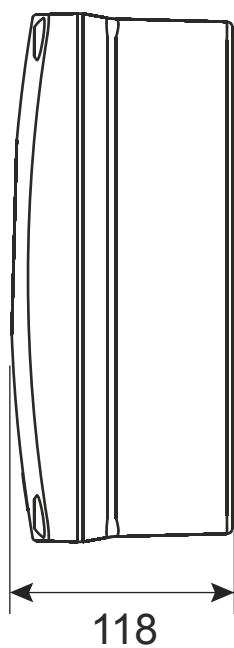


ELEKTRONIKUS VEZÉRLŐEGYSÉG 1 VAGY 2DB 24VDC MOTORHOZ

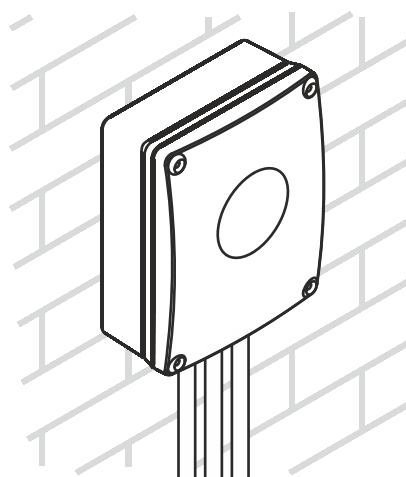
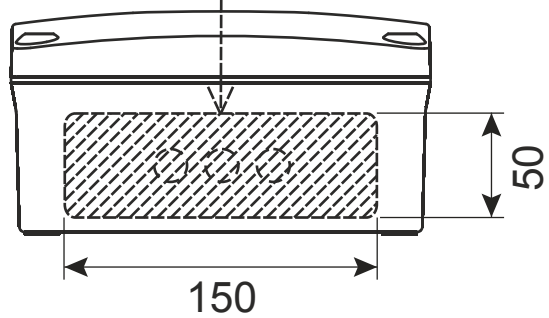
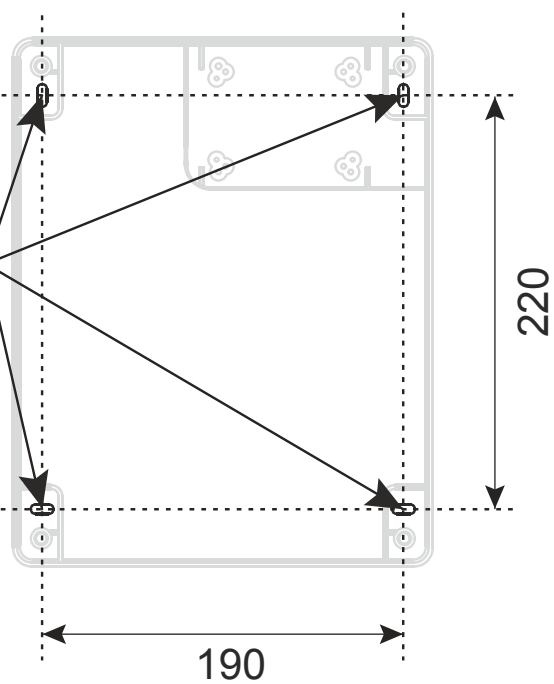
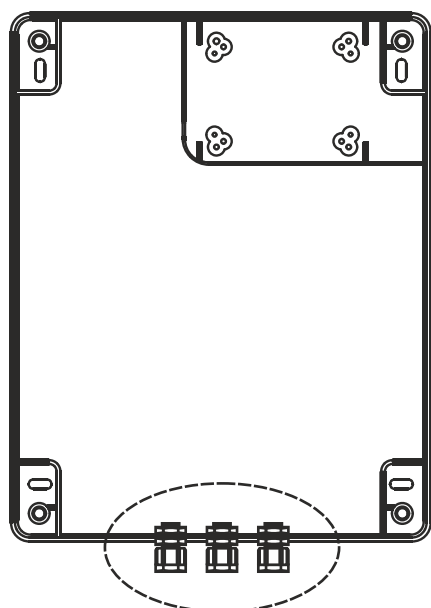
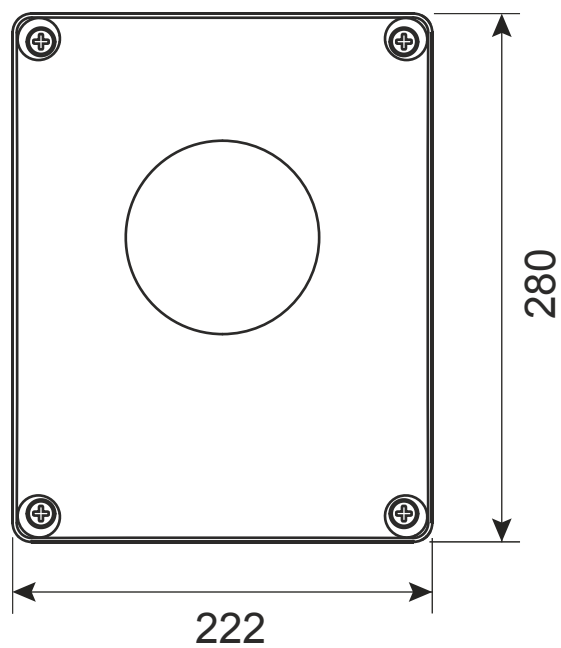
A ábra



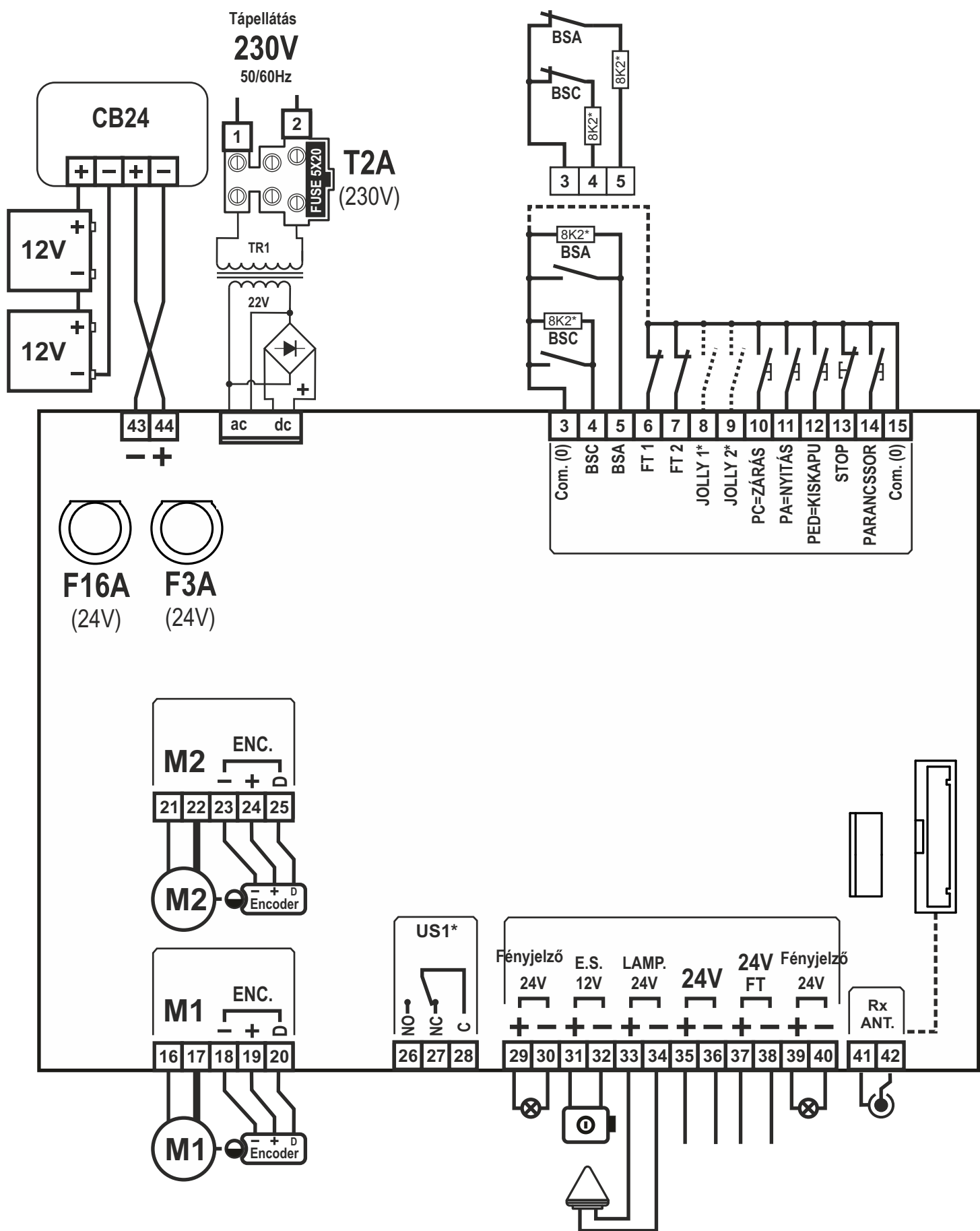
B ábra



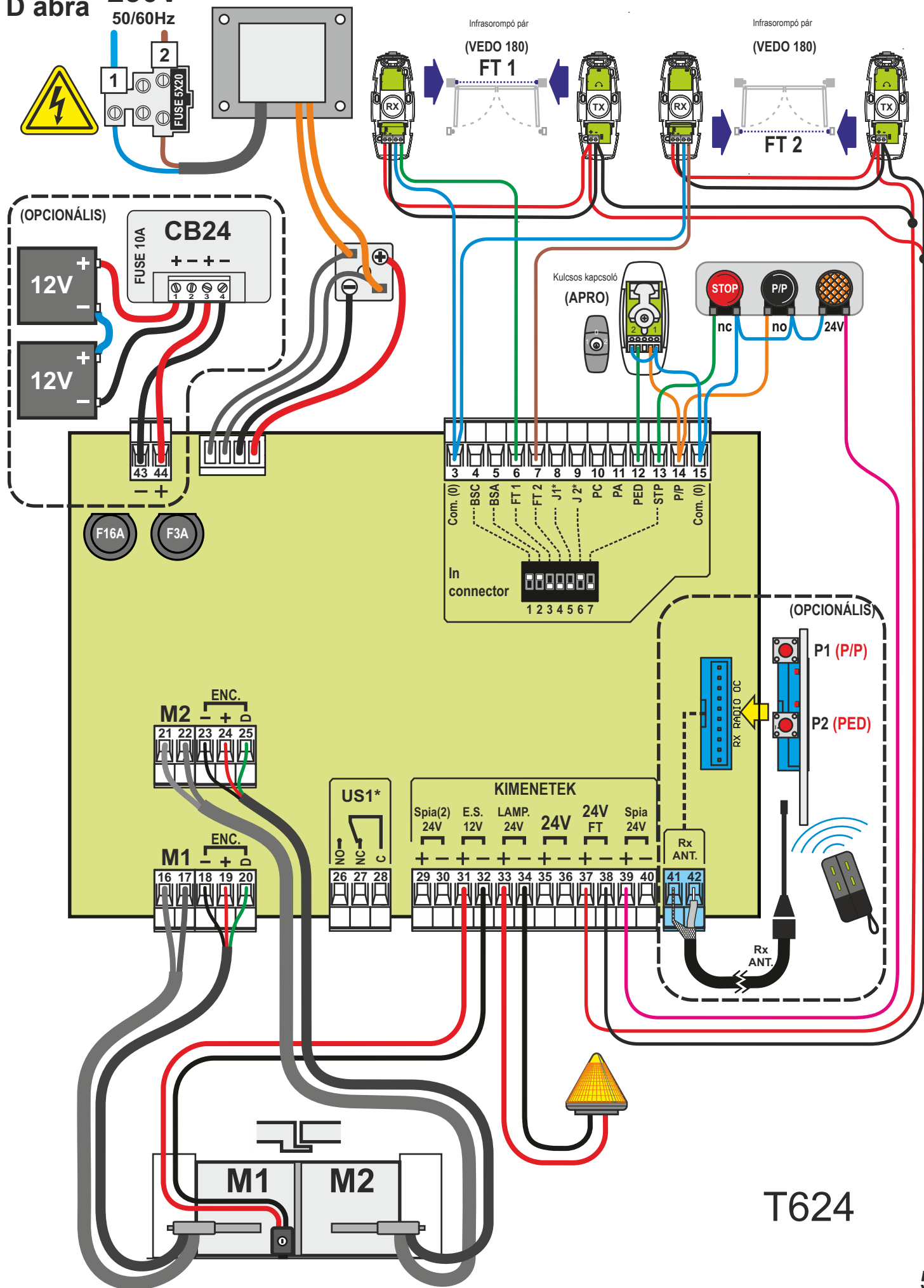
(mm)



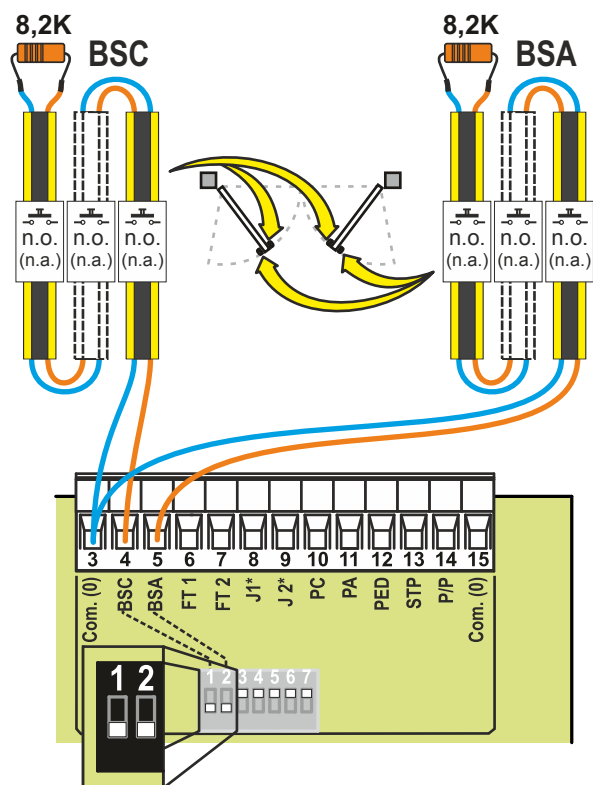
C ábra



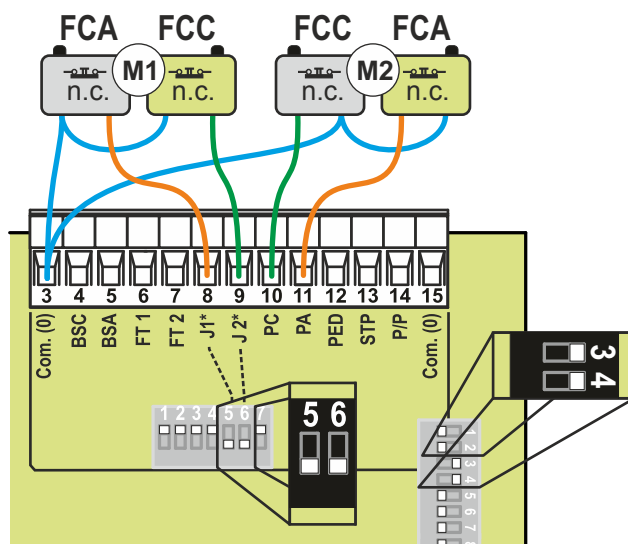
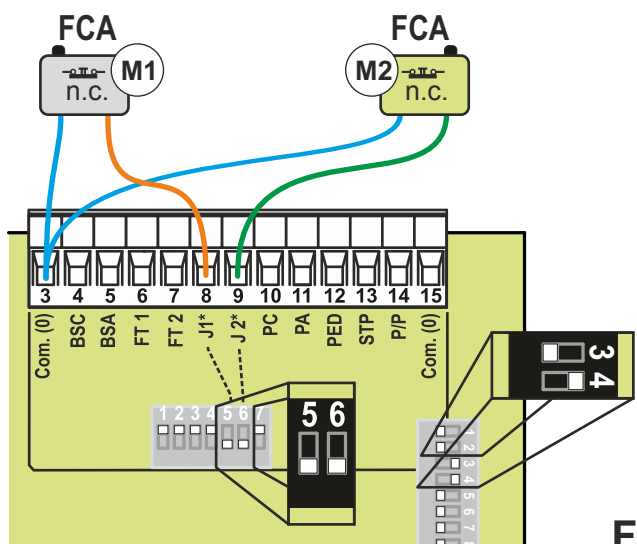
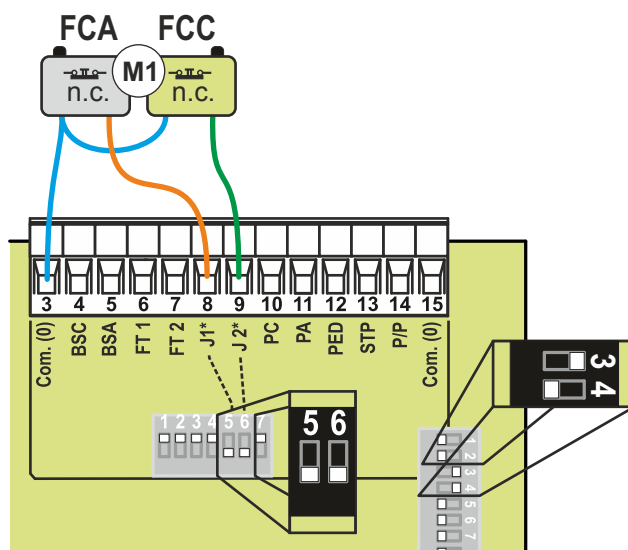
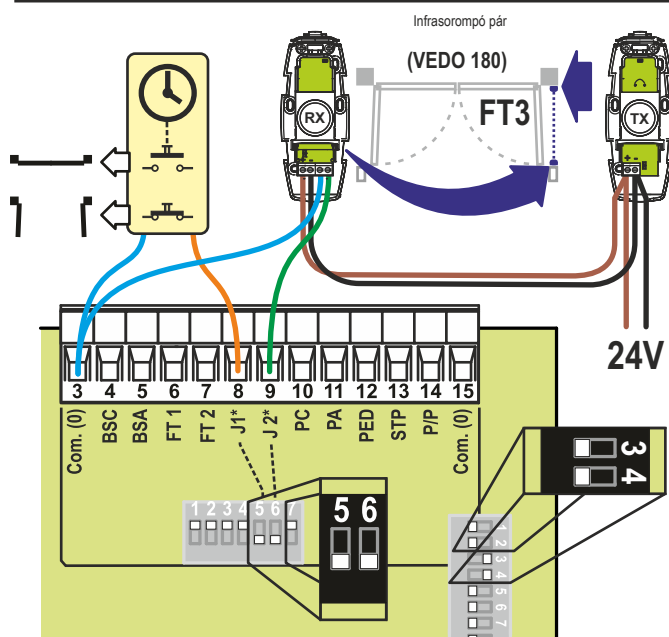
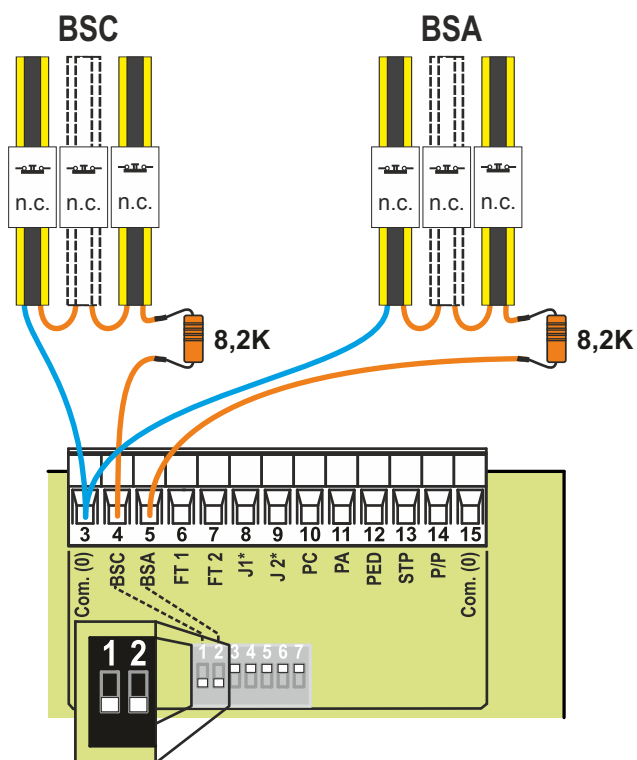
D ábra 230V
50/60Hz



T624



E ábra



F ábra

VEZÉRLŐEGYSÉG

1 vagy 2db 24Vdc motorhoz vezérlőegység.

Fő jellemzői:

- 24Vdc motor kimenetek, nyomatékkorlátozás, lassítás és lágy elindulás funkciókkal;
- két bemenet nyomásérzékelő szegélynek (8,2kOhm);
- encoder vagy nyitási/zárási idő alapú érzékelő
- programozás és diagnosztika PRG-Linken keresztül (opcionális);
- nem használt biztonsági bemenet könnyű kezelése, letiltása;
- akkutöltő áramkör használata (opcionális) vész műveletekre, 230Vac hiányában.

Ábrajegyzék (A ábra):

- | | |
|--|--|
| 1. 230Vac tápbemenet | 14. reset |
| 2. T2A biztosíték 230Vac tápbemenethez | 15. programozási és STOP gomb |
| 3. CB24 akkutöltő modul csatlakozó vagy napelem szett csatlakozó (SUN POWER) | 16. P3 gomb |
| 4. 16A biztosíték 24Vdc táphoz | 17. P/P (parancssorrend) gomb |
| 5. 3A biztosíték 12V/24V külső eszközökhöz | 18. programozási LED |
| 6. 24Vdc M2 motor kimenet és encoder bemenet | 19. DIP kapcsolók |
| 7. 24Vdc M1 motor kimenet és encoder bemenet | 20. biztonsági bemenetek |
| 8. US1 kontaktus kimenet | 21. nyomatékszabályozó potméter |
| 9. Infrászorompó tápellátást beállító jumper | 22. biztonsági eszközök/kapcsolók állapotjelző LED-jei |
| 10. 24V kimenet külső eszközökhöz | 23. DIP kapcsolók a nem használatos külső eszközökhöz |
| 11. antenna bemenet OC2 | 24. PRG-Link csatlakozó |
| 12. rádióvevő csatlakozó OC2 | 25. transzformátor csatlakozás (szekunder oldal) |
| 13. TAST 3F csatlakozó | 27. stabilizátor |
| | 28. transzformátor (primer oldal) |
| | 29. T624 elektronikus vezérlőegység |
| | 30. PRG-Link (opcionális) |
| | 31. OC2 rádióvevő (opcionális) |
| | 32. TAST 3F csatlakozó (opcionális) |

FONTOS INFORMÁCIÓK A TELEPÍTÉSHEZ

Mielőtt elkezdené a telepítést, kérjük ellenőrizze, hogy a következő feltételek teljesülnek-e:

- 1) a kapu megfelelő állapotban van, és megfelelő motor lett hozzá feltelepítve;
- 2) megfelelő méretű és minőségű végállások vannak feltelepítve a kapu nyitási és zárási pontjain;
- 3) nincs súrlódó felület vagy túlzott rés az alsó görgők/kerekek és felső görgők/sín között;
- 4) a kapun lévő kézi zárszerkezet nincs használatban;
- 5) a vezetékek és kábelek nem sérültek, és ki vannak húzva a megfelelő helyekre.



Fontos figyelmeztetések:

- 1) Az útmutató szakképzett telepítőknak szól, akik kötelesek a helyi szabályokat és normákat betartani. (2006/42/CEE; EN13241-1, EN 12453 és EN 12445)
- 2) Végezzen el egy kockázatelemzést az adott helyszínre vonatkozólag, és helyezze el a szükséges biztonsági eszközöket.
- 3) Telepítsen fel olyan eszközöket, amellyel megakadályozhatja, hogy a felhasználó veszélyes helyzetekbe kerüljön (például kulcsos kapcsoló).
- 4) Mindeféleképpen helyezzen ki figyelmeztető jelzéseket, illetve műszaki adatokat a vezérlés dobozába.
- 5) Bizonyosodjon meg róla, hogy a felhasználói útmutató, a biztonsági előírások és a CE megfelelőségi nyilatkozat elérhető az ügyfél számára is.
- 6) Bizonyosodjon meg róla, hogy a végfelhasználó kellően ismeri, és alkalmazni is tudja a kapu használatát, kézi működtetését, és vészhelyzeti kezelését.
- 7) A telepítés befejeztével csináljon még egy tesztet, hogy ellenőrizze a biztonsági eszközök, fényjelzők, és kézi kioldó megfelelő működését.
- 8) Javasoljuk hogy a fontos adatokat írja le a végfelhasználó számára (pl. a telepítői útmutató hátuljára, hogy meglegyen):
 - a) a kockázati tényezőket, előre nem látható helyzeteket, amelyek előfordulhatnak a rendszer használata esetén
 - b) a kioldás előtti tápellátás szükségességét, a karbantartási munkálatokat, és a kapu környezetének tisztán tartását
 - c) a folyamatos ellenőrzés szükségességét, és az esetleges károknál a telepítő személy elérhetőségét és informálásának szükségességét
 - d) a gyerekek felvilágosításáról, hogy ne játszanak, tartózkodjanak az automata kapu nyitási körzetében, valamint a rádiós eszközök és egyéb kézi kapcsolók megfelelő magasságra való felszereléséről
- 9) Készítsen el egy karbantartási naplót (maximum fél évente), és pontosan vezesse az egyes beavatkozások esetére.

CSATLAKOZÁSOK

	Sorkapocs	Funkció / Eszköz	V/I max	Megjegyzés
230V ➔	1 (L) 2 (N)	tápbemenet	230V/1A	Ide csatlakoztassa a 230Vac tápfeszültséget.
BSC 	3,15 (com) 4	Biztonsági szegély bemenet Zárási irányba aktiválódik	8,2kΩ/ N.C.	Zárási irányban. Csatlakoztasson 8,2kΩ biztonsági szegélyt vagy egy N.C. kontaktust (8,2kΩ ellenállással sorbakapcsolva). Ha nem használja, állítsa a DIP1=ON (A/23) állapotba.
BSA 	3,15 (com) 5	Biztonsági szegély bemenet Nyitási irányba aktiválódik	8,2kΩ/ N.C.	Nyitási irányban. Csatlakoztasson 8,2kΩ biztonsági szegélyt vagy egy N.C. kontaktust (8,2kΩ ellenállással sorbakapcsolva). Ha nem használja, állítsa a DIP2=ON (A/23) állapotba.
FT1 	3,15 (com) 6	Infrisorompó bemenet	N.C.	Irányfordító infrisorompó bemenet zárási irányba. Ha nem használja, állítsa a DIP3=ON (23/A) állapotba.
FT2 	3,15 (com) 7	Infrisorompó bemenet	N.C.	Irányfordító infrisorompó bemenet zárási irányba + megállítási nyitási irányba. Ha nem használja, állítsa a DIP4=ON (A/23) állapotba.
J1 	3,15 (com) 8	Választható funkciók	-	DIP3 és DIP4 (A ábra 19-es DIP) beállítása. Ha nem használja őket, állítsa a két DIP kapcsolót=OFF állapotba, majd a DIP5=OFF (A ábra 23-as DIP) állapotba.
J2 	3,15 (com) 9	Választható funkciók	-	DIP3 és DIP4 (A ábra 19-es DIP) beállítása. Ha nem használja őket, állítsa a két DIP kapcsolót=OFF állapotba, majd a DIP6=ON (A ábra 23-as DIP) állapotba.
PC 	3,15 (com) 10	ZÁRÁSI parancs bemenet	N.O.	Zárási parancs, nyitási folyamat közben a nyitást megszakítja, és elindítja a zárási folyamatot.
PA 	3,15 (com) 11	NYITÁSI parancs bemenet	N.O.	Nyitási parancs, zárási folyamat közben a zárást megszakítja, és elindítja a nyitási folyamatot.
PED 	3,15 (com) 12	KISKAPU parancs bemenet	N.O.	2 motor esetében csak az M1 nyílik. 1 motor esetében a kaput részlegesen (idő alapján) nyitja ki. (részletesebben a kiskapu funkcionál olvashat erről)
STP 	3,15 (com) 13	STOP gomb bemenet	N.C.	Minden funkciót blokkol. Ha nem használja, állítsa a DIP7=ON (A ábra 23-as DIP) állapotba.
P/P 	3,15 (com) 14	Parancs sorrend bemenet	N.O.	DIP1 és DIP2 beállítása (A ábra 19-es DIP)

	Sorkapocs	Funkció / Eszköz	U/I max	Megjegyzés
	16 (+ open) 17 (- open)	M1 motor kimenet	24V/5A	M1 motor kimenet, ez a szárny fog először nyitni, és utólagosan záródni. Az esetlegesen felszerelt elektromos zárat erre a kapuszárnyra szerelje fel.
ENC 1	18 (-) 19 (+) 20 (D)	M1 motor encoder bemenet	5-12V	A programozás folyamata alatt a vezérlés felismeri ennek jelenlétét. Ha nincs, akkor figyelmen kívül hagyja.
	21 (+ open) 22 (- open)	M2 motor kimenet	24V/5A	M2 motor kimenet, ez a szárny fog másodjára nyitni, és először záródni.
ENC 2	23 (-) 24 (+) 25 (D)	M2 motor encoder bemenet	5-12V	A programozás folyamata alatt a vezérlés felismeri ennek jelenlétét. Ha nincs, akkor figyelmen kívül hagyja.
	26 (no) 27 (nc) 28 (c)	Választható kontaktus kimenet	4A	Potenciálisan szabad kontaktus. DIP7 beállítása (A ábra 19-es DIP)
	29 (+) 30	Figyelmeztető lámpa kimenet	24Vdc/ 0,2A	3 villogás "akadály észlelése" 4 villogás "encoder hiánya" 5 villogás "motor vezérlés hiba" 6 villogás "karbantartás jelző"
	31 (+) 32	Riasztási jelzőfény kimenet / elektromos zár	12Vdc/ 1,5A	Minden nyitáskor pár másodpercig aktív.
	33 (+) 34	Figyelmeztető lámpa kimenet	24Vdc/1A	Minden műveletnél aktív . DIP5=ON (A ábra 19-es DIP) esetén a motor indulása előtt 5mp-cel kapcsol be.
	35 (+) 36	Külső eszköz tápkimenet	24Vdc/ 0,5A	Például infrasorompónak, külső rádióvevőnek vagy egyéb 24Vdc eszköznek.
24V FT 	37 (+) 38	Infrasorompó/rádióvevő tápkimenet	24Vdc/ 0,5A	A kimenet csak mozgási művelet, és szünetidő alatt aktív, ide csatlakoztatva az infrasorompót, energiatakarékos üzemmódba helyezheti. Ha a JUMPER=ON (A ábra 9-es jumper) állapotba állítja, akkor a kimenet folyamatosan aktív lesz.
	39 (+) 40	Jelzőfény kimenet	24Vdc/ 0,2A	Státusz jelzések: LED nem ég: automata zárás LED lassan villog: nyitási folyamat LED gyorsan villog: zárási folyamat LED folyamatosan ég: STOP (blokkolás) LED duplán villan, majd szünet: automata visszazárás közbeni szünetidő
	41 Calza 42 Cent.	Antenna bemenet rádióvevőhöz		Antenna csatlakozás (OC2 modul opcionális) A ábra 12. Kérjük figyeljen oda, hogy mindig a vevőegységnek megfelelő frekvenciájú antennát csatlakoztasson.

BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK KIZÁRÁSA DIP KAPCSOLÓKKAL

A nem használt kontaktusok figyelmen kívül hagyásához állítsa be a következők szerint az A ábra 23-as DIP kapcsolóit. A DIP kapcsolók ON állapota ugyanazt eredményezi, mintha rövidre zárna a nem használt kontaktusokat.

Funkció	Sz	OFF-ON	Mód	Leírás
BSC	1	OFF 		Zárási végállás telepítésekor.
		ON 	Figyelmen kívül hagyás	Amennyiben nem használ zárási végállást. Figyelem! A 4-es sorkapocsba ne kössön semmit.
BSA	2	OFF 		Nyitási végállás telepítésekor.
		ON 	Figyelmen kívül hagyás	Amennyiben nem használ nyitási végállást. Figyelem! Az 5-ös sorkapocsba ne kössön semmit.
FT1	3	OFF 		Infrasorompó telepítésekor.
		ON 	Figyelmen kívül hagyás	Amennyiben nem köt semmit az FT1 bemenetre. (ugyanaz, mintha a 6-os sorkapocsot rövidre zárná a 15 COM sorkapocccsal)
FT2	4	OFF 		Infrasorompó telepítésekor.
		ON 	Figyelmen kívül hagyás	Amennyiben nem köt semmit az FT2 bemenetre. (ugyanaz, mintha a 7-es sorkapocsot rövidre zárná a 15 COM sorkapocccsal)
J1 *	5	OFF 		Külső eszköz telepítésekor. Amennyiben nem használja akkor legyen OFF!
		ON 	Figyelmen kívül hagyás	J1 bemenetet rövidzárba teszi. (ugyanaz, mintha a 8-as sorkapocsot rövidre zárná a 15 COM sorkapocccsal)
J2 **	6	OFF 		Külső eszköz telepítésekor.
		ON 	Figyelmen kívül hagyás	J2 bemenetet rövidzárba teszi. (ugyanaz, mintha a 9-es sorkapocsot rövidre zárná a 15 COM sorkapocccsal) Amennyiben nem használja akkor legyen ON!
STP	7	OFF 		STOP gomb telepítésekor.
		ON 	Figyelmen kívül hagyás	Amennyiben nem köt semmit a STOP bemenetre. (ugyanaz, mintha a 13-as sorkapocsot rövidre zárná a 15 COM sorkapocccsal)

* A J1 bemenet funkcióját a másik DIP soron a DIP3 és DIP4-gyel állíthatja be!

** A J2 bemenet funkcióját a másik DIP soron a DIP3 és DIP4-gyel állíthatja be!

DIP KAPCSOLÓ BEÁLLÍTÁSOK

Válassza ki a kívánt funkciókat, majd kövesse a következőben leírtakat, hogy beállításai életbe lépjenek:

- resetelje le a vezérlőegységet (A ábra 14-es sorkapcsok rövidre zárása);
- kapcsolja le a tápról a vezérlőegységet, majd pár másodperc elteltével helyezze újra táp alá az eszközt;
- végezzen el egy teljes nyitás-zárás ciklust, ami után a beállítások elmentésre kerülnek.

Funkció	Sz	Off - On	Mód	Leírás
PARANCSSOR ÉS RÁDIÓVEVŐ 1-ES CSATORNA	1 2	OFF  OFF 	NYIT - STOP - ZÁR	Nyitás alatt: a P/P gomb megnyomásával a kapu megáll, majd újbóli megnyomásával bezáródik. Zárás alatt: a P/P gomb megnyomásával a kapu megáll, majd újbóli megnyomásával kinyitódik.
		ON  OFF 	NYIT - ZÁR	Nyitás alatt: a P/P gomb megnyomásával a kapu megáll, majd pár másodperc elteltével bezáródik. Zárás alatt: a P/P gomb megnyomásával a kapu megáll, majd pár másodperc elteltével kinyitódik.
		OFF  ON 	MINDIG NYIT FUNKCIÓ	Nyitás alatt: a P/P gomb megnyomásának nincs hatása. Szünetidő alatt: a P/P gomb megnyomásának nincs hatása. Zárás alatt: a P/P gomb megnyomásával a kapu megáll, majd pár másodperc elteltével kinyitódik.
		ON  ON 	NYIT - ZÁR (nyitás közben nincs visszafordítás)	Nyitás alatt: a P/P gomb megnyomásának nincs hatása. Szünetidő alatt: a P/P gomb megnyomásával a kapu bezáródik. Zárás alatt: a P/P gomb megnyomásával a kapu megáll, majd pár másodperc elteltével kinyitódik.

Funkció	Sz	Off - On	Mód	Leírás
JOLLY BEMENET HASZNÁLATA ***	3	OFF 	J1 = TIMER J2 = FT3	J1=időzített bemenet: a kontaktus nyitásával a kapu záródik, a kontaktus zárásával a kapu kinyílik. J2=infrasorompó bemenet (FT3): csak nyitási irányban, és elindít egy zárási folyamatot. Használja N.C. kontaktusként.
		ON 	J1 = FCA M1 J2 = FCC M1	Az M1 motor megáll mindkét irányban elektronikus végálláskapcsolók bekötése esetén. Használja N.C. kontaktusként.
		OFF 	J1 = FCA M1 J2 = FCA M2	A motorok megállnak nyitási irányban elektronikus végálláskapcsolók bekötése esetén. Használja N.C. kontaktusként.
		ON 	J1 = FCA M1 J2 = FCC M1 PA = FCA M2 PC = FCC M2	Mind a 4 végálláskapcsoló bekötése esetén. Csatlakoztassa az M1 motor végálláskapcsolóit a J1 és J2, az M2 motor végálláskapcsolóit a PA és PC bemenetekre. Használja N.C. kontaktusként.
ELŐVILLO-GÁS	5	OFF 	Tiltva	A fényjelző a motor működésével egyidőben kapcsol be.
		ON 	Engedélyezve	A fényjelző a motor működése előtt 5mp-cel kapcsol be.
VISSZA-ZÁRÁS	6	OFF 	Tiltva	Automata visszazárás tiltva.
		ON 	Engedélyezve	Automata visszazárás aktiválva, a szünetidő letelte után a kapu becsukódik.
US1 KIMENET	7	OFF 	Száraz kontaktus	Kapu állapotáról ad visszajelzést. Relé aktív: ha a kapu elkezd nyílni a kapu. Relé deaktiv: ha elérte a kapu a teljesen zárt állapotot.
		ON 	2-es csatorna (OC2)	2-es csatorna kimenet. Ha nem használja ezt a funkciót, a második rádiócsatorna kiskapu nyitásként fog aktiválódni.
KAPU KIOLDÓ LÖKET	8	OFF 	Tiltva	Funkció figyelmen kívül lesz hagyva.
		ON 	Engedélyezve	A kapu kioldó löket akkor szükséges, ha elektromos zár van felszerelve. A nyitási ciklus előtt ilyenkor az M1 motor egy rövid zárási mozgást indít el.
LASSÍTÁS	9	OFF 	Tiltva	Nincs lassítás.
		ON 	Engedélyezve	A motor végállás előtt fele sebességre lassít le.
KAPU ZÁRÁSI LÖKET	10	OFF 	Tiltva	Funkció figyelmen kívül lesz hagyva.
		ON 	Engedélyezve	A vezérlés a záródásnál plusz löketet ad az M1 motornak az utolsó pillanatokban.
M1-2 MOTOR	11	OFF 	1 MOTOR	1 motoros üzemmód. (M1) Kiskapu funkció csak az M1 motorra érvényes.
		ON 	2 MOTOR	2 motoros üzemmód. (M1 és M2) Kiskapu funkció csak az M1 motorra érvényes.
INFRASOROMPÓ UTÁNI VISSZAZÁRÁS	12	OFF 	Tiltva	Funkció figyelmen kívül lesz hagyva.
		ON 	Engedélyezve	Infrasorompó aktiválódása esetén a szünetidő 2mp-re módosul (bármennyire is volt felprogramozva előtte).

*** Kérjük infrasorompó bekötése esetén a következő beállítást használni: DIP3=OFF; DIP4=OFF

MOTOR TÍPUSÁNAK BEÁLLÍTÁSA

A T624 vezérlés 24Vdc motorok vezérléséhez készült. Az optimális beállításokat csak a lentebb látható típusokon tudja beállítani úgy, hogy a funkciók teljes egészében ki legyenek használva.

Folyamata:

- 1) Nyomja le a PROG gombot (A ábra 15) és tartsa lenyomva kb. 3mp-ig, míg az LD1 LED fel nem gyullad (A ábra 18).
- 2) Nyomja le a P3 gombot addig, amíg az LD1 LED el nem kezd villogni. Engedje fel a P3 gombot.
- 3) A LED villogása a motor típusát fogja jelezni ezután (2mp-enként):
 - 1 villogás = STANDARD motor (alap)
 - 2 villogás = MOLE motor
 - 3 villogás = ...24REV motor
 - 4 villogás = ...FAST motor.
- 4) Nyomja meg a P/P gombot a választáshoz. Ellenőrizze le e villogások számát még egyszer, hogy a megfelelőt választotta ki.
- 5) A választásának elmentéséhez nyomja meg a PROG/STOP gombot.

A motor típusát a vezérlőegység kijelzi a tápráadás után (vagy reset után), a villogások számával.

Figyelem:

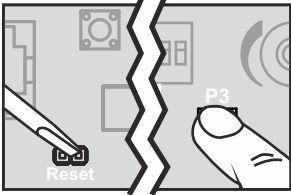
- STANDARD motor esetén használja a standard beállításokat (alapbeállítások);
- nagyobb motorok teljesítményének optimalizálásához használja az egyes paraméterek külön-külön történő beállításait (akár PRG-Link-en keresztül is)

FELPROGRAMOZÁS

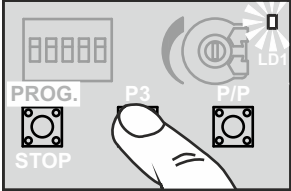
A felprogramozás alatt az is kiderül, hogy a motorok bekötése helyes-e, valamint, hogy milyen motor lett felszerelve (encoderes vagy nem encoderes).

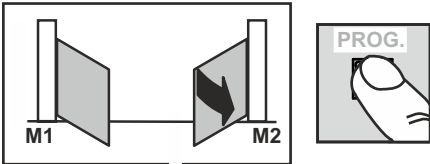
A programozás alatt a gombok "kézi üzemmód"-ban fognak működni, a biztonsági eszközök pedig figyelmen kívül lesznek hagyva.

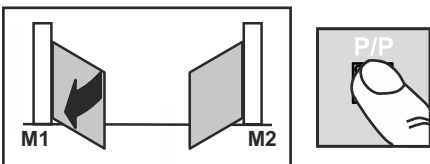
Folyamata:

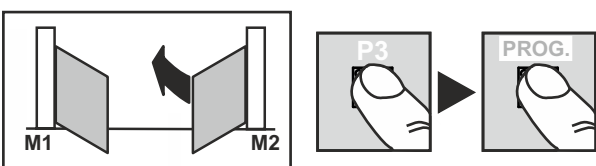
- 

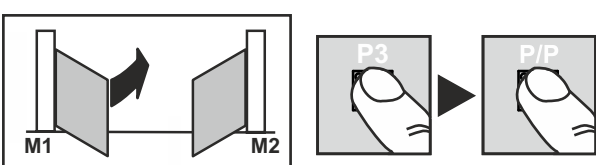
Retteszelje ki a motorokat, és mozgassa a kapuszárnyakat félig nyitott helyzetbe. Retteszelje a motorokat, majd folytassa a programozással:

Nyomja le a P3 gombot, és tartsa lenyomva (A ábra 16.). Eközben resetelje a vezérlést az A ábra 14-es sorkapcsok rövidre zárásával. A P3 gombot még mindig nyomva tartva, szüntesse meg a rövidzárat.
- 

Körülbelül 3mp elteltével az LD1 LED (A ábra 18.) felgyullad, ez jelzi, hogy elengedheti a P3 gombot. Ezzel a programozási folyamatba belépett.
- 

Nyomja meg a PROG gombot. Az M2 motor elkezdi NYITNI. (amennyiben zárási folyamat indulna el, azonnal vegye el a tápot, és cserélje meg a 21 és 22-es sorkapocs bekötéseit)
- 

Nyomja meg a P/P gombot. Az M1 motor elkezdi NYITNI. (amennyiben zárási folyamat indulna el, azonnal vegye el a tápot, és cserélje meg a 16 és 17-es sorkapocs bekötéseit)
- 

Nyomja meg a P3 és PROG gombot. Az M2 motor elkezdi ZÁRNI.
- 

Nyomja meg a P3 és P/P gombot. Az M1 motor elkezdi ZÁRNI.

A folyamat végén, a programozási módból való kilépéshez resetelje a vezérlést az A ábra 14-es sorkapcsok rövidre zárásával.

NYITÁSI TÁVOLSÁG ÉS SZÜNETIDŐ BEÁLLÍTÁSA

A programozás folyamatában detektálásra és elmentésre kerül minden munkaidő, amit a nyitás, zárás esetén a kapu megtesz, valamint az automata visszazáródás ideje is.

A munkaidő programozása kétféleképpen történhet meg:

- 1) AUTOMATA MUNKAIIDŐ PROGRAMOZÁS
- 2) HALADÓ (KÉZI) MUNKAIIDŐ PROGRAMOZÁS

A választott programozási mód a kapumozgató típusától is függ: az automata programozás esetében fix értékekkel állítja be a kaput, míg a kézi programozást oda ajánljuk, ahol a kapu, környezet megköveteli a precízebb beállításokat (pl. lassítás). Ha előre még nem láthatóak a szükséges beállítások, akkor először AUTOMATA PROGRAMOZÁST végezzen el, és csak ha a körülmények megkövetelik, akkor programozza fel KÉZI PROGRAMOZÁSSAL.

Kézi programozást akkor használjon, amennyiben a két kapuszárny asszimmetrikus, és az első szárnynak nagyobb szögben kell zárnia, mint a másíknak.

A munkaidő beállításnál többször is a P/P gombot kell használnia (A ábra 17.). Alternatívaként használhatja ugyaerre a célra a C ábra 14-es sorkapcsára kötött kapcsolót vagy a már feltanított távirányítót is (A gomb).

A folyamat a telepítés típusától függ, a végállások automata érzékelése pedig az encoder jelenlététől, vagy ennek hiánya esetén a beépített érzékelőtől.

Encoder beszerelése esetén a kapu effektív mozgási útja lesz elmentve. Ha a vezérlés érzékeli a programozás elején, hogy nincs encoder felszerelve, akkor az egyes szárnyakon külön-külön menti el a munkaidőt.

Előzetes teendők:

A) Bizonyosodjon meg arról, hogy a kapu mozgási területe akadályoktól mentes, és az infraszorompók, vagy egyéb érzékelők nem küldenek riasztást a vezérlésnek.

B) Bizonyosodjon meg arról, hogy megfelelő méretű és minőségű végállások vannak feltelepítve a kapu nyitási és zárási pontjain.

C) Állítsa az első felprogramozás esetén a nyomatékuszabályozó potmétert (A ábra 21.) középpállásba. Ha ezek után a motor nem képes elvégezni a mozgási műveletet, növelje az értéket a potméter eltekerésével (óramutató járásával megegyező irányba).

D) Egy motor felszerelése esetén állítsa a DIP11=OFF állásba, és az M1 motor csatlakozóiba kösse be a motor vezetékeit.

E) Két motor felszerelése esetén állítsa a DIP11=ON állásba. Ebben az esetben úgy kösse be a vezetékeket, hogy az M1 fog először nyitni, és erre szerelje fel az elektomos zárat is. Ennél az esetről az M2 szárny fog először záródni (normál üzemmód esetén). Az egyes öntanulás műveletek alatt különböző lehet a sorrend.

AUTOMATA (egyszerű) PROGRAMOZÁS

DIP 9=ON PROGRAMOZÁS ALATT: öntanuló programozás, ahol 5mp után lassítást végez a motorokon a végállások biztonságos beállítása végett. Nagy illetve nehéz kapukhoz javasoljuk ezt a beállítást.

DIP 9=OFF PROGRAMOZÁS ALATT: gyors feltanulás, lassítás nélkül mechanikus végállásokig.

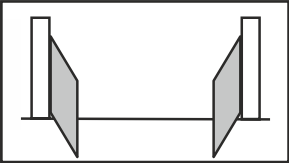
DIP 9=ON PROGRAMOZÁS UTÁN: a beállított lassítási idő fog érvényesülni a feltanulás után.

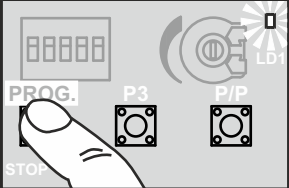
Mielőtt elkezdené a programozást, ellenőrizze a beállításokat, a bekötéseket, és a visszajelező LED-ek állapotát. (A ábra 22.):

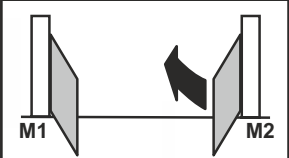
A **LED-ek** helyes állapota a következő:

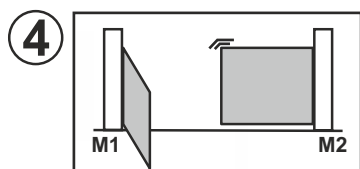
LED ég: BSC, BSA, FT1, FT2, J2, STP.

LED nem ég: J1, PC, PA, PED, P/P.

- 1  Vegye el a tápellátást a vezérlésről, és kösse le az esetleges akkumulátorokat is. Oldja ki a kapuszárnyakat, és mozgassa őket majdnem teljesen nyitott állapotba. Szüntesse meg a kézi kioldást, és helyezze táp alá a vezérlést.

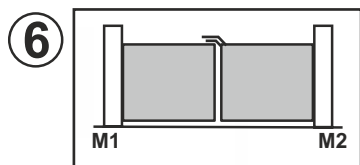
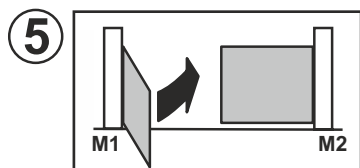
- 2  Nyomja meg a PROG gombot (A ábra 15.), és tartsa lenyomva 3mp-ig, amíg az LD1 LED fel nem gyullad. (A ábra 18.) Ezzel belépett a programozói üzemmódba.

- 3  Nyomja meg a P/P gombot (A ábra 17.). Az M2 motor elkezd a zárási folyamatot. Ha ez nyitási irányba kezdődne el, azonnal szüntesse meg a tápellátást, cserélje meg a motor vezetékeit (21 és 22), és kezdje el a programozást az elejétől.

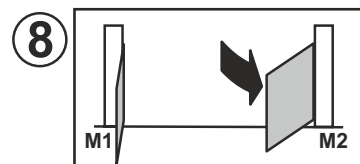
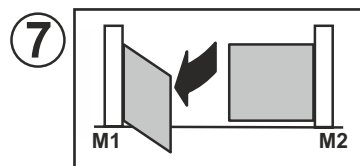


Ha az M2 motor elérte a végállást, akkor az M1 motor zárási folyamata is elkezdődik. Ha ez nyitási irányba kezdődne el, azonnal szüntesse meg a tápellátást, cserélje meg a motor vezetékeit (16 és 17), és kezdje el a programozást az elejétől.

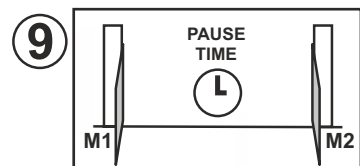
Ha a motorok megállnának azelőtt, hogy elérnék a végállásokat, növelje meg a nyomatékot.



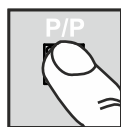
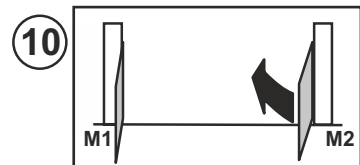
Ha az M1 motor elérte a végállást, akkor ugyanezen motor nyitási folyamata fog elkezdődni.



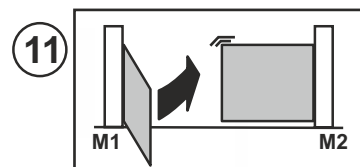
Ha az M1 motor elérte a nyitási végállást, akkor az M2 motor motor nyitási folyamata fog elkezdődni.



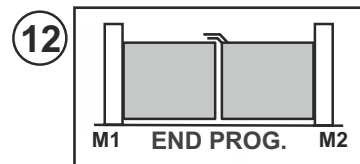
Ha az M2 motor is teljesen nyitott helyzetbe ér, akkor elkezdődik a szünetidő számlálása. (automata visszazárásának letiltása esetén folytassa a következő 10-es ponttal)



Ha elérte a beállítani kívánt szünetidőt, nyomja meg a P/P gombot, és az M2 motor elkezd a zárási folyamatot.



Ha az M2 motor elérte a végállást, akkor az M1 motor zárási folyamata is elkezdődik.



Ha az M1 motor elérte a végállást, a motorok megállnak, az LD1 LED kialszik és a vezérlés kilép a programozói üzemmódból.

Kérjük ellenőrizze le a nyomaték, szünetidő és végpontok állapotát. Javasoljuk, hogy a mechanikus alkatrészek elkopásának, gyors elhasználódásának megelőzése érdekében állítson be lassítást (DIP9=ON).

Ha bármit módosítana a végállások tekintetében, végezze el a programozást újra.

HALADÓ (kézi) PROGRAMOZÁS

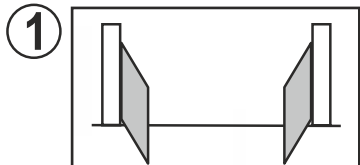
DIP9=ON PROGRAMOZÁS ALATT: Öntanuló programozás, ahol 5mp után lassítást végez a motorokon a végállások biztonságos beállítása végett. Nagy illetve nehéz kapukhoz javasoljuk ezt a beállítást.

Mielőtt elkezdené a programozást, ellenőrizze a beállításokat, a bekötéseket, és a visszajelező LED-ek állapotát. (A ábra 22.):

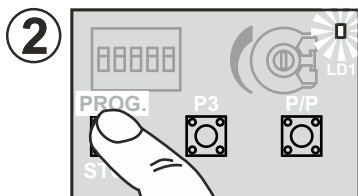
A **LED-ek** helyes állapota a következő:

LED ég: BSC, BSA, FT1, FT2, J2, STP.

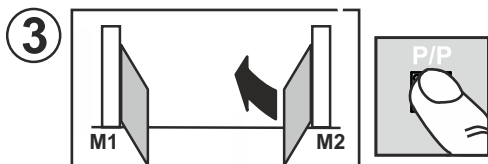
LED nem ég: J1, PC, PA, PED, P/P.



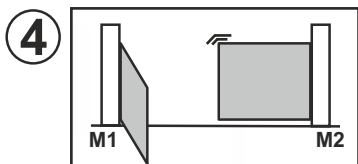
Vegye el a tápellátást a vezérlésről, és kösse le az esetleges akkumulátorokat is. Oldja ki a kapuszárnyakat, és mozgassa őket majdnem teljesen nyitott állapotba. Szüntesse meg a kézi kioldást, és helyezze táp alá a vezérlést.



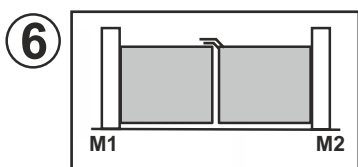
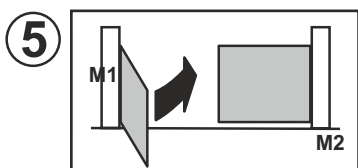
Nyomja meg a PROG gombot (A ábra 15.), és tartsa lenyomva 3mp-ig, amíg az LD1 LED fel nem gyullad. (A ábra 18.)
Ezzel belépett a programozói üzemmódba.



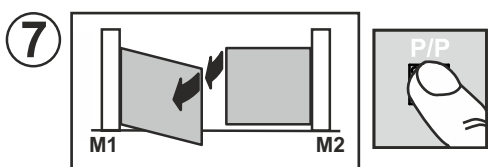
Nyomja meg a P/P gombot (A ábra 17.).
Az M2 motor elkezd a zárási folyamatot.
Ha ez nyitási irányba kezdődne el, azonnal szüntesse meg a tápellátást, cserélje meg a motor vezetékeit (21 és 22), és kezdje el a programozást az elejétől.



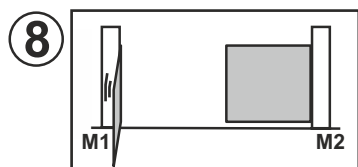
Ha az M2 motor elérte a végállást, akkor az M1 motor zárási folyamata is elkezdődik.
Ha ez nyitási irányba kezdődne el, azonnal szüntesse meg a tápellátást, cserélje meg a motor vezetékeit (16 és 17), és kezdje el a programozást az elejétől. **Ha a motorok megállnának azelőtt, hogy elérnék a végállásokat, növelje meg a nyomatékot.**



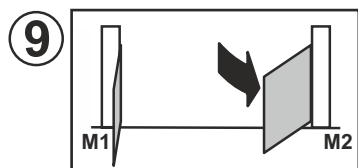
Ha az M1 szárny is elérte a végállás, a nyitási folyamat automatikusan elkezdődik.



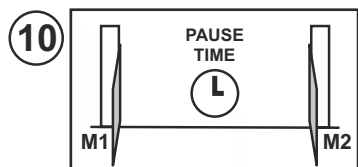
Nyomja meg a P/P gombot, amikor az M1 szárny elérte a megfelelő szöget. A motor 1mp-re megáll, majd újra folytatja a nyitási folyamatot.
Ezen a ponton manuálisan be tudja állítani a lassítás funkciót (amennyiben a DIP9=ON állapotban van) a P/P gomb segítségével. A motor 1mp-re meg fog állni, majd utána folytatja a nyitási folyamatot. Amennyiben ezt nem használja, várja meg, amíg a szárny el éri a nyitási végállást.



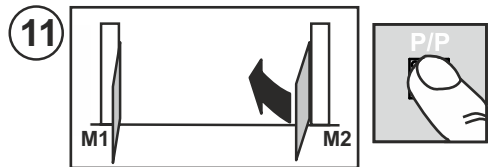
Ha az M1 motor elérte a nyitási végállást, akkor az M2 motor motor nyitási folyamata fog elkezdődni.



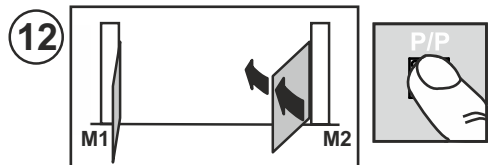
Ezen a ponton manuálisan be tudja állítani a lassítás funkciót (amennyiben a DIP9=ON állapotban van) a P/P gomb segítségével. A motor 1mp-re meg fog állni, majd utána folytatja a nyitási folyamatot. Amennyiben ezt nem használja, várja meg, amíg a szárny eléri a nyitási végállást.



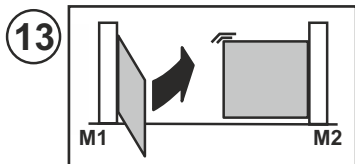
Ha az M2 motor is teljesen nyitott helyzetbe ér, akkor elkezdődik a szünetidő számlálása. (automata visszazárásának letiltása esetén folytassa a következő ponttal).



Ha elérte a beállítani kívánt szünetidőt, nyomja meg a P/P gombot, és az M2 motor elkezd a zárási folyamatot.



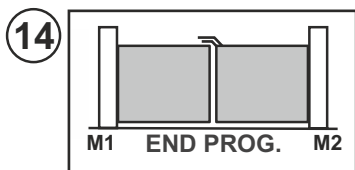
Nyomja meg a P/P gombot, amikor az M2 szárny elérte a megfelelő szöget. A motor 1mp-re megáll, majd újra folytatja a zárási folyamatot.
Ezen a ponton manuálisan be tudja állítani a lassítás funkciót (amennyiben a DIP9=ON állapotban van) a P/P gomb segítségével. A motor 1mp-re meg fog állni, majd utána folytatja a zárási folyamatot. Amennyiben ezt nem használja, várja meg, amíg a szárny eléri a zárási végállást.



Ha az M2 motor elérte a zárási végállást, akkor az M1 motor motor zárási folyamata fog elkezdődni.

Ezen a ponton manuálisan be tudja állítani a lassítás funkciót (amennyiben a DIP9=ON állapotban van) a P/P gomb segítségével. A motor 1mp-re meg fog állni, majd utána folytatja a zárási folyamatot.

Amennyiben ezt nem használja, várja meg, amíg a szárny eléri a zárási végállást.



Ha az M1 motor elérte a végállást, a motorok megállnak, az LD1 LED kialszik és a vezérlés kilép a programozói üzemmódból.

Kérjük ellenőrizze le a nyomaték, szünetidő és végpontok állapotát. Javasoljuk, hogy a mechanikus alkatrészek elkopásának, gyors elhasználódásának megelőzése érdekében állítson be lassítást (DIP9=ON).

Ha bármit módosítana a végállások tekintetében, végezze el a programozást újra.

HALADÓ (kézi) PROGRAMOZÁS (EGYSZÁRNYÚ KAPUNÁL)

DIP9=ON PROGRAMOZÁS ALATT: Öntanuló programozás, ahol 5mp után lassítást végez a motorokon a végállások biztonságos beállítása végett. Nagy illetve nehéz kapukhoz javasoljuk ezt a beállítást.

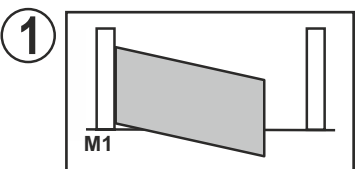
DIP 9=OFF PROGRAMOZÁS ALATT: gyors feltanulás, lassítás nélkül mechanikus végállásokig.

Mielőtt elkezdené a programozást, ellenőrizze a beállításokat, a bekötéseket, és a visszajelző LED-ek állapotát. (A ábra 22.):

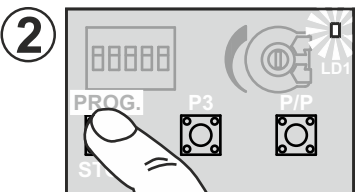
A **LED-ek** helyes állapota a következő:

LED ég: BSC, BSA, FT1, FT2, J2, STP.

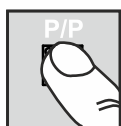
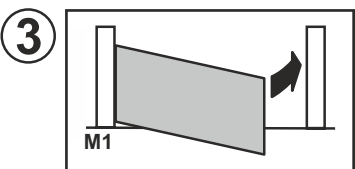
LED nem ég: J1, PC, PA, PED, P/P.



Vegye el a tápellátást a vezérlésről, és kösse le az esetleges akkumulátorokat is. Oldja ki a kapuszárnyat, és mozgassa azt majdnem teljesen nyitott állapotba. Szüntesse meg a kézi kioldást, és helyezze táp alá a vezérlést.



Nyomja meg a PROG gombot (A ábra 15.), és tartsa lenyomva 3mp-ig, amíg az LD1 LED fel nem gyullad. (A ábra 18.) Ezzel belépett a programozói üzemmódba.

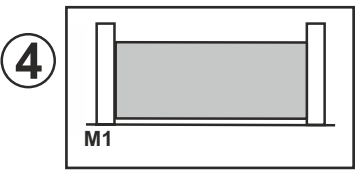


Nyomja meg a P/P gombot (A ábra 17.).

A szárny elkezd a zárási folyamatot.

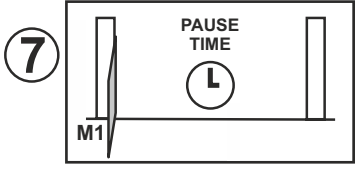
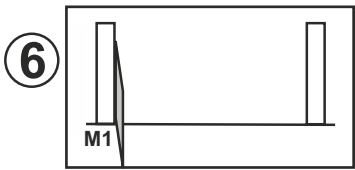
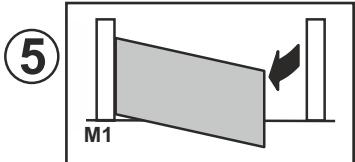
Ha ez nyitási irányba kezdődne el, azonnal szüntesse meg a tápellátást, és cserélje meg a motor vezetékeit (16 és 17), majd kezdje el a programozást az elejétől.

Ha a motorok megállnának azelőtt, hogy elérnék a végállásokat, növelje meg a nyomatékot.

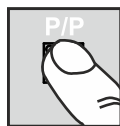
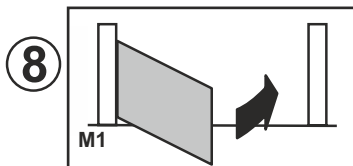


Ha a szárny elérte a teljesen zárt állapotot, akkor elindul a nyitási folyamat automatikusan.

Ezen a ponton manuálisan be tudja állítani a lassítás funkciót is (amennyiben a DIP9=ON állapotban van) a P/P gomb segítségével. A motor 1mp-re meg fog állni, majd utána folytatja a nyitási folyamatot.

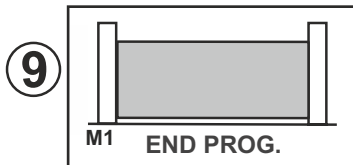


Ha a szárny teljesen nyitott helyzetbe ér, akkor elkezdődik a szünetidő számlálása. (automata visszazárás letiltása esetén folytassa a következő ponttal).



Ha elérte a beállítani kívánt szünetidőt, nyomja meg a P/P gombot, és a motor elkezd a zárási folyamatot.

Ezen a ponton manuálisan be tudja állítani a lassítás funkciót is (amennyiben a DIP9=ON állapotban van) a P/P gomb segítségével. A motor 1mp-re meg fog állni, majd utána folytatja a zárási folyamatot.



Ha a kapu elérte a végállást, a motorok megállnak, az LD1 LED kialszik és a vezérlés kilép a programozói üzemmódból.

Kérjük ellenőrizze le a nyomaték, szünetidő és végpontok állapotát. Javasoljuk, hogy a mechanikus alkatrészek elkopásának, gyors elhasználódásának megelőzése érdekében állítson be lassítást (DIP9=ON).

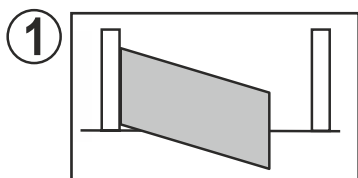
Ha bármit módosítana a végállások tekintetében, végezze el a programozást újra.

KISKAPU FUNKCIÓ FELPROGRAMOZÁSA (1 MOTOROS ÜZEMMÓDBAN: DIP11=OFF)

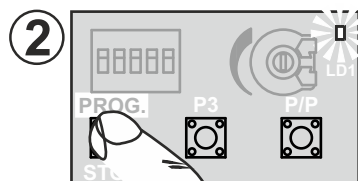
A részleges nyitási parancsot vagy a PED bemenettel (12-es sorkapocs) vagy az OC2 vevő második csatornájával tud (DIP7=OFF) vezérelni. Az egyes opciók beállítási lehetőségeit a DIP1 és DIP2 kapcsolókkal tudja beállítani (parancssor).

Két motoros üzemmódban (DIP11=ON): a kiskapu funkció az M1 egyes kapuszárny teljes nyitásával valósul meg.

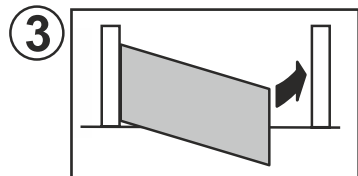
Egy motoros üzemmódban (DIP11=OFF): a kiskapu funkció a kapuszárny részleges nyitásával valósul meg: az idő körülbelül a nyitási idő egyharmadának felel meg, amennyiben ezt máshogy szeretné beállítani, kövesse a következőkben leírtakat:



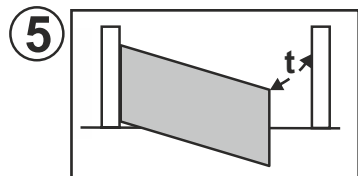
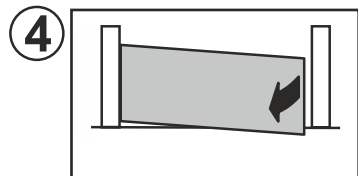
Vegye el a tápellátást a vezérlésről, és kösse le az esetleges akkumulátorokat is. Oldja ki a kapuszárnyat, és mozgassa azt majdnem teljesen nyitott állapotba. Szüntesse meg a kézi kioldást, és helyezze táp alá a vezérlést.



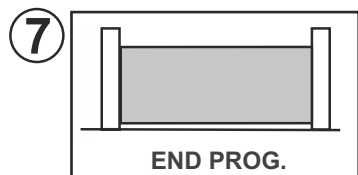
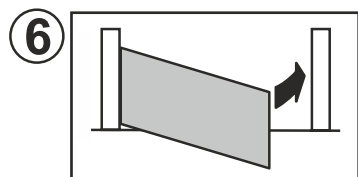
Nyomja meg a PROG gombot (A ábra 15.), és tartsa lenyomva 3mp-ig, amíg az LD1 LED fel nem gyullad. (A ábra 18.) Ezzel belépett a programozói üzemmódba.



Nyomja meg a PED gombot (csatlakoztatott PED bemeneten vagy távirányítón). A kapu elkezd a zárási folyamatot, és mikor a végállásba ér, elkezd automatikusan nyitni.



Ha a kapu elérte a kívánt pozíciót, akkor nyomja le a PED gombot újra. A vezérlés ez alapján fogja elmenteni az időt, és elkezd a kapu zárási folyamatát.



Ha a kapu elérte a végállást, a motorok megállnak, és a vezérlés kilép a programozói üzemmódból.

SZÜNETIDŐ MÓDOSÍTÁSA

Ezzel a funkcióval módosítani tudja a programozási idő alatt beállított szünetidőt. A folyamat megkezdése előtt zárja be a kapuszárnyakat.

- 1) Nyomja meg a PROG gombot (A ábra 15.), és tartsa lenyomva 3mp-ig, amíg az LD1 LED fel nem gyullad. (A ábra 18.)
- 2) Nyomja meg a PROG gombot újra, az LD1 LED elkezd villogni, és elkezdődik a szünetidő számlálása.
- 3) Nyomja meg a PROG gombot újra, amint elérte a kívánt szünetidőt. Az LD1 LED lekapcsolása jelzi a folyamat végét.

NYOMATÉK ÉS ÉRZÉKENYSÉG BEÁLLÍTÁS

Az EN12445 szabványnak megfelelően minden automatika telepítésének meg kell felelnie a helyi körülményekhez legjobban igazodó beállításoknak.

Csináljon hatástanulmányt, és az alapján állítsa be a nyomatékot a szabályozó segítségével (A ábra 21.).

Amennyiben a nyomaték szabályozás nem elég ahhoz, hogy a hatályos értékek között maradjon, telepítsen fel gumi ütközőket a kapu lágyabb megállásának elősegítése céljából.

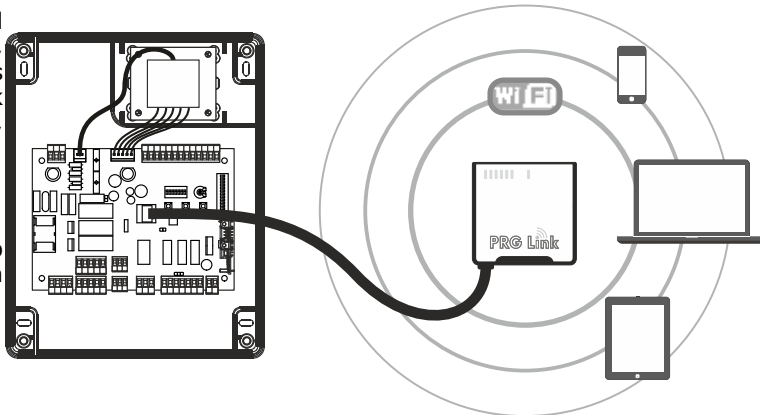
Ha még a gumi ütköző felszerelése után sem felel meg a szabályoknak, akkor telepítsen egyéb biztonsági eszközöket, például élvédő szegélyt a kapu mozgó részeire.

MÓDOSÍTÁS ÉS VEZÉRLÉS PRG-LINK SEGÍTSÉGÉVEL (opcionális)

A PRG-Link egy olyan Wi-Fi interfész, amely segítségével könnyebben el tudja végezni a vezérlés programozását, vezérlését és diagnosztikáját az legújabb generációs vezérléseknek. Segítségével akkor is hozzáférhetünk a vezérléshez Wi-Fi hálózat és szoftverek segítségével, ha nem férünk a DIP kapcsolók közelébe.

Egy laptop, tablet vagy okostelefon segítségével bármikor lefuttathatunk egy diagnosztikát a vezérlésünkön.

Előnyös megoldást jelent mindazoknak, akik nap mint nap foglalkoznak vele, és a jövőben is szeretnék használni a nagy hatótávolságú Wi-Fi kapcsolattal való programozást.



Az eddigi beállítások törléséhez, és PRG-Linkkel való folytatásához kövesse a következőket:

- 1) Nyomja meg a PROG gombot (A ábra 15.), és tartsa lenyomva 3mp-ig, amíg az LD1 LED fel nem gyullad. (A ábra 18.)
- 2) Nyomja meg a P3 gombot, és tartsa lenyomva 10mp-ig, amíg az LD1 LED még ég.
- 3) A beállított paraméterek ez idő alatt resetelődnek, és elengedheti a P3 gombot.

MŰSZAKI ADATOK

	me.	T624
Feszültség (vezérlés)	Vac/Hz	230/50-60
Maximum áramfelvétel	A	2
Motorok maximális száma	db	2
Feszültség (motor)	Vdc	24
Maximum teljesítmény (motor)	VA	2 x 180 (1 x 300)
IP védettség	IP	56
Működési hőmérséklet-tartomány	°C	-20 +55

LESZERELÉS UTÁNI KEZELÉS

Amennyiben az élettartama lejárt a kommunális szeméttől elkülönítve kell kezelni. Az előírások következtében a felhasználó köteles gondoskodni ezen elektronikai eszközök megfelelő hulladékgyűjtőbe való elszállításáról, vagy a gyártóhoz való visszajuttatásról, amennyiben ugyanazon gyártó termékére szeretné lecserélni.

A szelektív gyűjtés, a környezetbarát eljárás és elszállítás hozzájárul a negatív környezeti hatások elkerüléséhez, és az újrahasznosítás növeléséhez. A termék nem megengedett használat utáni kezelése a helyi törvények és előírások szerint büntethető.



CARDIN ELETTRONICA spa

Via del lavoro, 73 - Z.I. Cimavilla 31013 Codognè (TV) Italy
Tel.: (+39) 04 38 40 40 11
Fax: (+39) 04 38 40 18 31
e-mail (Italy): sales.office.it@cardin.it
e-mail (Europe): sales.office@cardin.it
http: www.cardin.it

CODICE	SERIE	MODELLO	DATA
DCE113	PRG	24 Vdc	18-07-2016
 Dichiarazione di Conformità CE (Dichiarazione del costruttore) 			

Il costruttore: **CARDIN ELETTRONICA S.p.A.**
DICHIARA CHE L'APPARECCHIATURA DESTINATA AD ESSERE INSERITA IN
MACCHINE E NON FUNZIONANTE IN MODO INDIPENDENTE:

Nome dell'apparato Centralina elettronica per 1 o 2 motori 24 Vac
Tipo di apparato Centralina elettronica
Modello CC242ETOP, CC242ETOPCB, CC242EXTOP, CC242EXTOPCB, T624
Marchio Cardin Elettronica
Anno di prima fabbricazione 2016

è conforme alle disposizioni delle seguenti direttive comunitarie:

- Direttiva 2014/30/EU (Compatibilità Elettromagnetica)
- Direttiva 2014/35/EU (Bassa Tensione)

e sono state applicate le seguenti norme e/o specifiche tecniche:

- EN 55014-1 : 2006+A1+A2
- EN 55014-2 : 1997+A1:2001+A2:2008
- EN 61000-3-2 : 2006+A1+A2
- EN 61000-3-3 : 2013
- EN 60335-1 : 2011
- EN 62233 : 2008

DICHIARA CHE L'APPARECCHIATURA È IDEATA PER ESSERE INCORPORATA IN UNA MACCHINA O PER ESSERE ASSEMBLATA CON ALTRI MACCHINARI PER COSTITUIRE UNA MACCHINA CONSIDERATA DALLA DIRETTIVA 2006/42/CE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI. INOLTRE DICHIARA CHE NON È CONSENTITO METTERE IN SERVIZIO L' APPARECCHIATURA FINO A CHE LA MACCHINA NELLA QUALE SARÀ INCORPORATA E DELLA QUALE DIVENTERÀ COMPONENTE NON SIA STATA IDENTIFICATA E DICHIARATA LA CONFORMITÀ ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA 2006/42/CEE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI.

Cardin Elettronica si impegna a trasmettere, in risposta a una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sulla quasi-macchina in oggetto.

Codognè il 20/10/2015

Persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica

Rappresentante legale dell'azienda



CARDIN ELETTRONICA S.p.A.
Via del Lavoro, 73 - Z.I. Cimavilla
31013 CODOGNÈ (TV)
C.F. e P.IVA: IT00681370268
Tel. +39-0438-404011 Fax +39-0438-401831

CARDIN ELETTRONICA S.p.A.
Via del Lavoro, 73 - Z.I. Cimavilla
31013 CODOGNÈ (TV)
C.F. e P.IVA: IT00681370268
Tel. +39-0438-404011 Fax +39-0438-401831

Ing. A. Fiorotto (Responsabile tecnico R&D Laboratory)

Dott. Cristiano Cardin (Amministratore delegato)

- La dichiarazione di conformità CE per i prodotti Cardin è disponibile in lingua originale nel sito www.cardin.it nella sezione "norme e certificazione" attraverso il link:

- Les déclarations de conformité CE des produits Cardin sont disponibles dans la langue originale sur le site www.cardin.it dans la section "normes et certificats" par le lien :

- Las declaraciones de conformidad CE de los productos Cardin se encuentran disponibles en el idioma original en el sitio www.cardin.it en la sección "normas y certificaciones" en el enlace:

- The CE conformity declaration for Cardin products is available in original language from the site www.cardin.it under the section "Standards and Certification" via the link:

- Die CE-Konformitätserklärungen für die Cardin-Produkte stehen in der Originalsprache auf der Homepage www.cardin.it im Bereich "Normen und Zertifizierung" zur Verfügung unter dem Link: